

伊曲康唑重要中间体的合成新方法

和 波¹, 黄火明², 郝 群^{1*}, 刘珍仁¹, 周伟澄¹

(1. 中国医药工业研究总院上海医药工业研究院, 创新药物与制药工艺国家重点实验室,
上海市抗感染药物研究重点实验室, 上海 201203; 2. 复旦大学药学院, 上海 201203)

摘要: *N*²-*(2-丁基)*甲酰肼与4-[4-(4-羟基苯基)-1-哌嗪基]苯基氨基甲酸苯酯(**3**)缩合, 制得伊曲康唑重要中间体4-[4-(4-羟基苯基)-1-哌嗪基]苯基]-2,4-二氢-2-(1-甲基丙基)-3*H*-1,2,4-三唑-3-酮, 收率61.1%, 纯度99.68%。该反应中, 化合物**3**的酚羟基不需保护, 减少了脱保护步骤, 避免了强酸的使用; 并且在构建三唑酮环之前引入仲丁基, 避免了收率较低的丁基化反应。

关键词: 伊曲康唑; 中间体; 合成新方法

中图分类号: R978.5; R914.5 文献标志码: A 文章编号: 1001-8255(2018)04-0458-04

DOI: 10.16522/j.cnki.cjph.2018.04.010

伊曲康唑(itraconazole), 化学名为顺式-4-[4-[4-[2-(2,4-二氯苯基)-2-(1*H*-1,2,4-三唑-1-基甲基)-1,3-二氧戊环-4-基]甲氧基]苯基]-1-哌嗪基]苯基]-2,4-二氢-2-(1-甲基丙基)-3*H*-1,2,4-三唑-3-酮(结构见图1), 是美国强生公司研制开发的一种真菌细胞膜色素P450氧化酶抑制剂, 临幊上主要用于治疗敏感念珠菌、曲霉菌等引起的真菌感染^[1]。

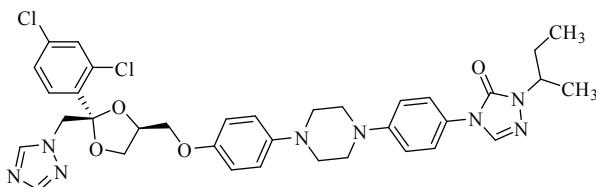


图1 伊曲康唑的结构式
Fig.1 Structure of Itraconazole

伊曲康唑主要是以4-[4-(4-羟基苯基)-1-哌嗪基]苯基]-2,4-二氢-2-(1-甲基丙基)-3*H*-1,2,4-三唑-3-酮(**1**)和顺式-2-(2,4-二氯苯基)-2-

(1*H*-1,2,4-三唑-1-基甲基)-1,3-二氧戊环-4-基]-甲基甲磺酸酯经取代反应而得^[2-3]。其中重要中间体**1**的合成方法主要有2种(图2)。①以4-[4-(4-甲氧基苯基)-1-哌嗪基]苯基氨基甲酸苯酯为原料, 与水合肼反应得相应的氨基甲酰肼, 再与乙酸甲脒环合得相应的三唑酮; 经丁基化后再经氢溴酸脱甲基得中间体**1**^[2]。该法需使用腐蚀性试剂48%氢溴酸, 不仅对设备要求较高, 且会带来较多的废水污染。此外, 丁基化反应收率低(57%), 增加了生产成本。②4-[4-(4-甲氧基苯基)-1-哌嗪基]苯基氨基甲酸苯酯与*N*²-*(2-丁基)*甲酰肼(**2**)环合后再经氢溴酸脱甲基得**1**^[3]。该法同样需要氢溴酸。

为了解决上述路线中存在的问题, 本研究设计了一种合成伊曲康唑关键中间体**1**的新方法(图3): 化合物**2**与4-[4-(4-羟基苯基)-1-哌嗪基]苯基氨基甲酸苯酯(**3**)直接环合得目标化合物**1**。

由于化合物**3**有游离酚羟基, 存在较多副反应, 因此, 本研究对反应条件(包括反应温度、溶剂及碱等)进行了筛选(表1)。首先, 以*N,N*-二异丙基乙胺(DIPEA)为碱, 化合物**2**和**3**在DMSO中, 于110~120℃反应, 结果产物组成很复杂, 可能是由于酚羟基也参与了反应; 后在甲苯中回流反应, 发现主要生成未关环产物A, 几乎无化合物**1**生成, 提示甲苯的反应温度或活性不够; 如在混合溶剂(甲苯:DMSO=5:1)中于110~120℃反应时, 产

收稿日期: 2018-01-29

作者简介: 和 波(1993—), 男, 硕士研究生, 专业方向: 药物化学。

Tel: 021-20572000×5029

E-mail: 263786154@qq.com

通信联系人: 郝 群(1982—), 博士, 副研究员, 从事药物化学研究。

Tel: 021-20572000×5032

E-mail: smarthq@163.com

物 $\mathbf{1}$ 的收率为49.5%。使用沸点更高的二甲苯做反应溶剂时，收率55.7%。然后，筛选化合物 $\mathbf{2}$ 的投料量，结果化合物 $\mathbf{2}$ 的摩尔量为 $\mathbf{3}$ 的1.2倍时最优。随后，又考察碱的种类，发现有机碱DIPEA的反应效果优于1,8-二氮杂二环十一碳-7-烯(DBU)或无机碱碳酸钠，如不加碱，则反应不能进行。经上述条件筛选，最终确定表1中编号6的条件为最佳反应条件。该反应条件下收率可达61.1%，纯度

大于99.5%。由本研究方法制备的 $\mathbf{1}$ ，按文献方法^[2]，可顺利获得符合美国药典要求的伊曲康唑。

化合物 $\mathbf{2}$ 参照文献路线^[4]，以水合肼为起始原料，经甲酸乙酯甲酰化，与丁酮缩合及硼氢化钠还原制得(图4)。文献中硼氢化钠还原是以甲醇作溶剂，本研究通过将反应溶剂替换成异丙醇/水，硼氢化钠用量由文献的0.85倍减少至0.5倍[与 N^2 -(丁基-2-亚基)甲酰胺($\mathbf{5}$)的摩尔比]，用减压

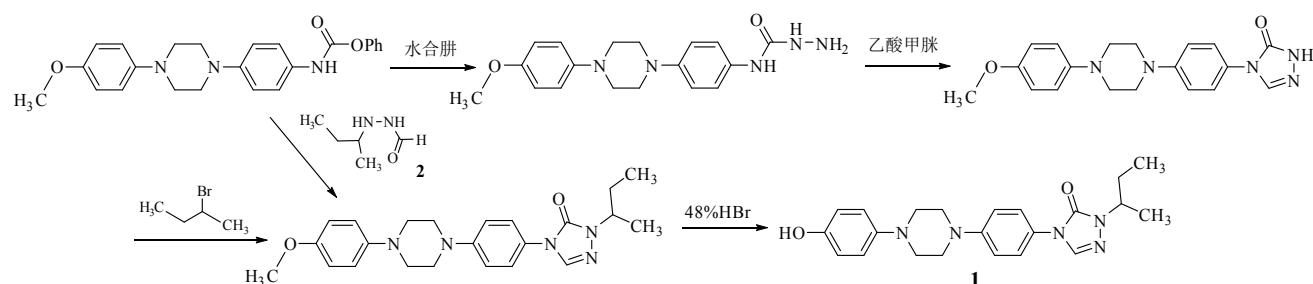


图2 $\mathbf{1}$ 的文献合成路线
Fig.2 Synthetic Routes of $\mathbf{1}$ in Literature

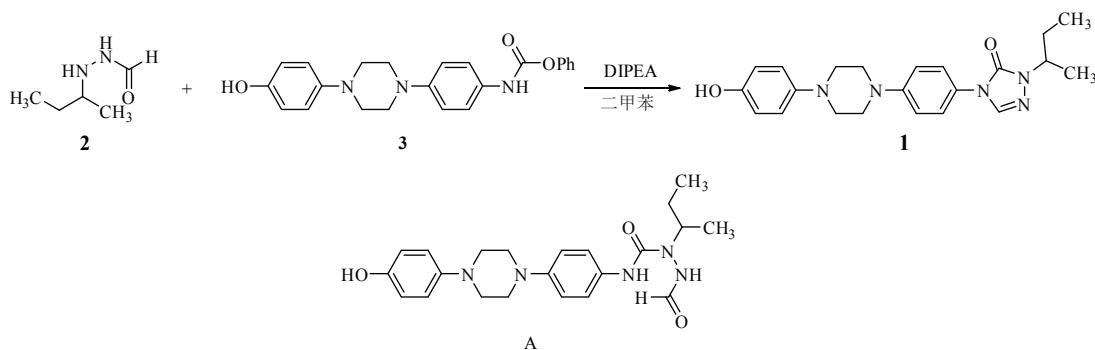


图3 关键中间体 $\mathbf{1}$ 的合成路线
Fig.3 Synthetic Route of the Key Intermediate $\mathbf{1}$

表1 工艺条件筛选
Tab.1 Screening of the Process Conditions

编号	摩尔比(2:3)	碱	溶剂	反应温度	收率	熔点/℃
1	1.1:1	DIPEA	DMSO	110~120 ℃	产物复杂	-
2	1.1:1	DIPEA	甲苯	回流	主要生成A	-
3	1.1:1	DIPEA	甲苯/DMSO(5:1)	110~120 ℃	49.5%	184~186
4	1.1:1	DIPEA	二甲苯	回流	55.7%	183~186
5	1.3:1	DIPEA	二甲苯	回流	62.6%	182~185
6	1.2:1	DIPEA	二甲苯	回流	61.1%	182~185
7	1.2:1	DBU	二甲苯	回流	产物复杂	-
8	1.2:1	Na ₂ CO ₃	二甲苯	回流	25.7%	180~184
9	1.2:1	-	二甲苯	回流	不反应	-

蒸馏代替文献中的柱色谱进行纯化，简化了试验操作。化合物**3**是按文献方法由1-(4-氨基苯基)-4-(4-羟基苯基)哌嗪与氯甲酸苯酯反应制得^[5]。

本方法在构建三唑酮环之前引入仲丁基，避免了收率较低的丁基化反应；且化合物**3**的酚羟基无需保护，减少了脱保护步骤，避免了强酸的使用。

实验部分

甲酰肼(**4**)

向1L三口瓶中加入85%水合肼(150.0 g, 2.55 mol)和甲醇(300 ml)，冰盐浴条件下滴加甲酸乙酯(189.0 g, 2.55 mol)。滴毕，撤冰盐浴，加热至60 °C反应16 h，反应液由无色变为粉红色。停止加热，冷却至室温，减压蒸除甲醇；加异丙醇(300 ml)，有白色固体生成。抽滤，滤饼用异丙醇(约20 ml)淋洗，30 °C减压烘干，得类白色固体**4**(243.0 g, 80.4%)，mp 54.7 ~ 58.9 °C (文献^[6]：54 ~ 55 °C)。

*N*²-(丁基-2-亚基)甲酰肼(**5**)

将化合物**4**(100.0 g, 1.65 mol)和丁酮(360.0 g, 5.00 mol)加至反应瓶中，加热至回流反应2 h。减压蒸除溶剂，再向反应瓶中加入正庚烷(550 ml)，加热回流；趁热抽滤，滤液在室温下搅拌析晶。抽滤，滤饼于35 °C减压烘干，得白色至类白色固体**5**(158.4 g, 83.3%)。mp 64.9 ~ 66.6 °C (文献^[7]：64 ~ 66 °C)。

*N*²-(2-丁基)甲酰肼(**2**)

将硼氢化钠(16.55 g, 438.0 mmol)、异丙醇(100 ml)和水(100 ml)加至反应瓶中，冰盐浴条件下滴加**5**(100 g, 876.0 mmol)的异丙醇(900 ml)溶液。滴毕，室温搅拌反应3 h。减压蒸除异丙醇，剩余物中加入水(400 ml)和DCM(600 ml)，分液；水相再用DCM(600 ml×2)萃取；合并有机相，用

无水硫酸镁干燥，抽滤，滤液回收DCM后，减压蒸馏，收集85 ~ 89 °C (0.532 kPa)的馏分，得无色液体(60.6 g, 59.1%)。¹H NMR(400 MHz, CDCl₃)δ: 7.71 ~ 7.79(m, 1H), 4.64(br s, 1H), 3.77(br s, 4H), 1.44 ~ 1.60(m, 1H), 1.24 ~ 1.38(m, 2H), 1.05(dd, J=2.0、4.0 Hz, 3H), 0.92(td, J=3.2、7.6 Hz, 3H)。

4-[4-[4-(羟基苯基)-1-哌嗪基]苯基]-2,4-二氢-2-(1-甲基丙基)-3H-1,2,4-三唑-3-酮(**1**)

在500 ml三颈烧瓶中依次加入化合物**3**(20.0 g, 0.051 mol)、**2**(7.1 g, 0.061 mol)、DIPEA(7.8 g, 0.061 mol)和二甲苯(200 ml)，加热至140 °C搅拌反应20 h，反应液逐渐从灰白色变为棕黑色，TLC[展开剂：DCM：甲醇(20 : 1)]显示反应完全。冷却至室温，抽滤，滤饼用甲苯/异丙醇的混合溶剂(1 : 1, 180 ml)重结晶，得淡黄色固体**1**(12.3 g, 61.1%)，纯度99.68% [HPLC归一化法：色谱柱Agilent Eclipse Plus C₁₈柱(4.6 mm×250 mm, 5 μm)；流动相A：乙腈，B：0.05%甲酸水溶液，梯度洗脱(0 → 20 min: A 20% → 85%)；柱温40 °C；检测波长230 nm；流速1.0 ml/min]。mp 184 ~ 187 °C (文献^[2]：211 °C；文献^[3]：76 ~ 78 °C)；ESI-MS(m/z): 394.3[M+H]⁺；¹H NMR(400 MHz, CDCl₃)δ: 7.64(s, 1H), 7.40(d, J=8.9 Hz, 2H), 7.00(d, J=9.0 Hz, 2H), 6.85(d, J=8.9 Hz, 2H), 6.72(d, J=8.9 Hz, 2H), 6.06(br s, 1H), 4.26 ~ 4.33(m, 1H), 3.32 ~ 3.39(m, 4H), 3.18 ~ 3.25(m, 4H), 1.65 ~ 1.91(m, 2H), 1.42(d, J=6.8 Hz, 3H), 0.93(t, J=7.4 Hz, 3H)。

化合物**A**

参照上述化合物**1**的方法，按照表1中编号2的反应条件进行反应，后处理同化合物**1**，即

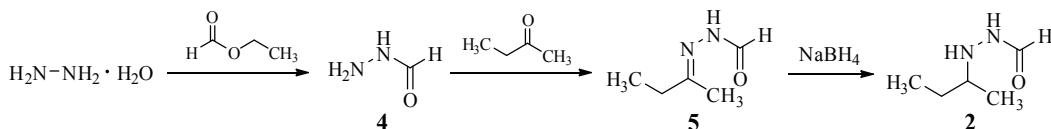


图4 化合物**2**的合成路线

Fig.4 Synthetic Route of **2**

可制得化合物 A。ESI-MS (*m/z*) : 412 [M+H]⁺; ¹H NMR (400 MHz, DMSO-*d*₆) δ: 9.69 (br s, 1H), 8.85 (s, 1H), 8.35 (br s, 1H), 7.98 (s, 1H), 7.35 (d, *J*=9.0 Hz, 2H), 6.91 (d, *J*=9.1 Hz, 2H), 6.86 (d, *J*=8.9 Hz, 2H), 6.69 (d, *J*=8.9 Hz, 2H), 4.26 ~ 4.31 (m, 1H), 3.16 ~ 3.18 (m, 4H), 3.07 ~ 3.10 (m, 4H), 1.27 ~ 1.47 (m, 2H), 1.10 (d, *J*=6.7 Hz, 3H), 0.84 (t, *J*=7.3 Hz, 3H); mp >213 °C (分解)。

参考文献:

- [1] 王进, 肖永红. 伊曲康唑的药理作用和临床应用 [J]. 中国实用内科杂志, 2006, 26(5): 387-388.
- [2] Heeres J, Backx LJ, Van CJ, et al. Antimycotic azoles. 7. Synthesis and antifungal properties of a series of novel triazol-3-ones [J]. *J Med Chem*, 1984, 27(7): 894-900.
- [3] 贾爱琼, 周洪彬, 陈林, 等. 伊曲康唑三唑酮侧链的合成工艺改进 [J]. 中国抗生素杂志, 2012, 37(3): 220-222.
- [4] 刘J, 张CR, 徐J, 等. 作为血管新生抑制剂的伊曲康唑的手性纯的异构物及羊毛甾醇14A-去甲基酶的抑制剂: 中国, 101711156A [P]. 2010-05-19.
- [5] Reddy MS, Rajan ST, Eswaraiah S, et al. Process for the preparation for triazole antifungal drug, its intermediates and polymorphs thereof: US, 20140343285 [P]. 2014-11-20.
- [6] Boland Y, Hertsens P, Marchand-Brynaert J, et al. New ditopic and tripodal 1,2,4-triazole and tetrazole-based ligands for coordination chemistry [J]. *Synthesis*, 2006, (9): 1504-1512.
- [7] Yandovskii VN, Zamorina IA. Syntheses from hydrazine. III. formylhydrazones of aliphatic ketones in the synthesis of 4-acetyl-1,3,4-oxadiazolines [J]. *Chemischer Informationsdienst*, 1976, 7(24): 245-247.

A Novel Synthetic Route for the Key Intermediate of Itraconazole

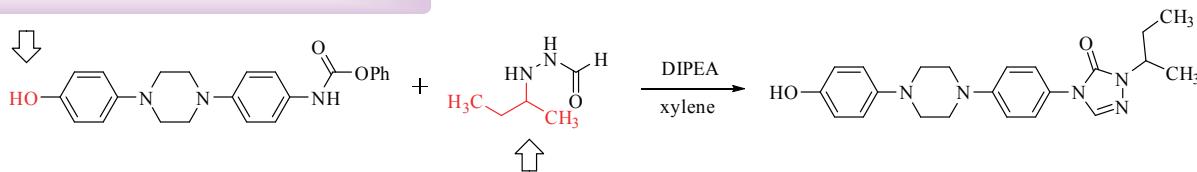
HE Bo¹, HUANG Huoming², HAO Qun^{1*}, LIU Zhenren¹, ZHOU Weicheng¹

(1. Shanghai Key Lab. of Anti-infectives, State Key Lab. of New Drug and Pharmaceutical Process, Shanghai Institute of Pharmaceutical Industry, China State Institute of Pharmaceutical Industry, Shanghai 201203; 2. School of Pharmacy, Fudan University, Shanghai 201203)

ABSTRACT: The key intermediate of itraconazole, 4-[4-(4-hydroxyphenyl)piperazin-1-yl]phenyl]-2,4-dihydro-2-(1-methylpropyl)-3*H*-1,2,4-triazol-3-one was prepared via condensation of *N*²-(2-butyl)formohydrazide and phenyl 4-[4-(4-hydroxyphenyl)piperazin-1-yl]phenyl carbamate (**3**) with a yield of 61.1%, and a purity of 99.68%. In this novel synthetic route, the phenolic hydroxyl of compound **3** didn't need to be protected, so that the de-protection by strong acid was avoided. Besides, the introducing of *sec*-butyl before the building of triazole ring could save the butylation (with low yield) successfully. This new method is more suitable for industrial production.

Key Words: itraconazole; intermediate; synthesis

The phenolic hydroxyl did not need to be protected, so that the de-protection by strong acid was avoided.



The introducing of *sec*-butyl before the building of triazole ring could save the butylation (with low yield) successfully.